

Torino, 22 ottobre 2019

OGGETTO: Procedura aperta ai sensi dell'art. 60, D.lgs. 50/2016 e ss.mm.ii. per l'affidamento della fornitura di una stazione di friction stir welding per la saldatura allo stato semi-solido di materiali e componenti di interesse industriale, unitamente alla sensoristica necessaria per il controllo ed il monitoraggio del processo di giunzione, da assemblare in fase di consegna
CIG 7871826450 - CID 321-41 – CUP E15D18000320007– CUI F00518460019201900087

Comunicazione di avvenuta stipula contratto

Si comunica che in data 21 ottobre 2019 è stato stipulato il contratto con la Società STIRTEC GmbH aggiudicataria della procedura in titolo.