



**POLITECNICO
DI TORINO**
Scuola di
Dottorato



ALLEGATO N. 1 ALL'AVVISO DI SELEZIONE N° 16/2011

INSEGNAMENTO	ORE
Parte 1: Il sistema azienda	16
Parte 2: Organizzazione, Comportamenti Organizzativi e Stili di Leadership	16
Knowledge-based enterpreunership	16
Progettazione e gestione di progetti comunitari	16
Proprietà intellettuale e industriale	16
Sistemi di gestione organizzativa nelle aziende	16
Potenziamento delle abilità personali e valutazione personale	16
Ethics for researchers	16
Corporate social responsibility	16